

STANDAARD MESSENSLIJPER INSTRUCTIE:

STANDAARD - Mes bevat alle ca. 20° Euro/Amerikaanse messen met een dubbele afgeschuinde rand.

1. Houd de slijper met uw linkerhand op een vlakke, stabiele ondergrond. **Houd uw vingers uit de buurt van de slijpsleuven, anders kunt u zich verwonden.**

2. Plaats het mes volledig en verticaal in de juiste slijpsleuf, in een hoek van 90 graden ten opzichte van de slijper. **Trek het lemmet met lichte druk van de schacht naar de punt in de richting van de indicatorpijlen.** (Zie Fig. 1)

Nr. 1 V-vormige sleuf (grof hardmetaal) - snel slijpen van een nieuwe snede

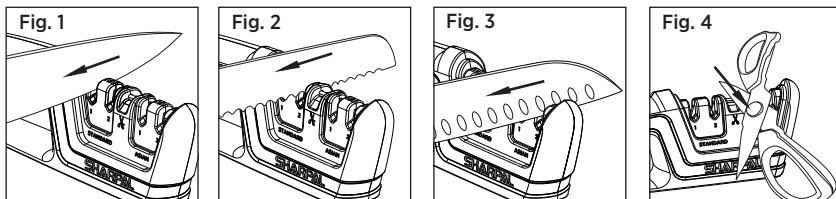
Nr. 2 V- gevormde gleuf (fijn KERAMISCH) - schuren voor een gladde rand

Noot: Bij gebruik van de messenslijper is lichte druk voldoende. Zware druk kan ertoe leiden dat u de controle over het mes verliest en mogelijk verwondingen oploopt. Verhoog de druk voorzichtig en geleidelijk tot het gewenste resultaat is bereikt.

De CERAMIC-gleuf nr. 2 is voor het fijn schuren van een licht stompe rand. Hardmetalen sleuf nr. 1 is voor een doffe of beschadigde rand die opnieuw geslepen moet worden. Voor kostbare messen, probeer eerst te slijpen met de CERAMIC-sleuf nr. 2.

Gebruik de CERAMIC-sleuf nr. 2 alleen om uw gekarteld mes te slijpen. (Zie Fig. 2)

3. Herhaal de bovenstaande procedure tot het messcherp is. **Trek het lemmet altijd van de tangensnede naar de punt door de slijpsleuf en nooit heen en weer.**



ASIEN MESSENSLIJPERIJ INSTRUCTIE:

AZIATISCH mes omvat alle SANTOKU en andere ongeveer 15° dubbel afgeschuinde randmessen. **Slijp GEEN randen die aan één kant zijn afgeschuind, zoals traditionele sashimi messen.**

1. Houd de slijper met uw linkerhand op een vlakke, stabiele ondergrond. **Houd uw vingers uit de buurt van de slijpsleuven, anders kunt u zich verwonden.**

2. Plaats het mes volledig in de juiste slijpsleuf, in een hoek van 90 graden ten opzichte van de slijper. **Trek het lemmet met lichte druk van de schacht naar de punt in de richting van de indicatorpijlen.** (Zie Fig. 3)

Nr. 1 V-vormige sleuf (grof hardmetaal) - snel slijpen van een nieuwe snede

Nr. 2 V- gevormde gleuf (fijn KERAMISCH) - schuren voor een gladde rand

Noot: Bij gebruik van de messenslijper is lichte druk voldoende. Zware druk kan ertoe leiden dat u de controle over het mes verliest en mogelijk verwondingen oploopt. Verhoog de druk voorzichtig en geleidelijk tot het gewenste resultaat is bereikt.

De CERAMIC-gleuf nr. 2 is voor het fijn schuren van een licht stompe rand. Hardmetalen sleuf nr. 1 is voor een doffe of beschadigde rand die opnieuw geslepen moet worden. Voor kostbare messen, probeer eerst te slijpen met de CERAMIC-sleuf nr. 2.

Gebruik de CERAMIC-sleuf nr. 2 alleen om uw gekarteld mes te slijpen.

3. Herhaal de bovenstaande procedure tot het messcherp is. **Trek het lemmet altijd van de tangensnede naar de punt door de slijpsleuf en nooit heen en weer.**

SCHAAR SCHERPE INSTRUCTIES:

1. Houd met de andere hand het mes van je schaar die je wilt slijpen zo veel mogelijk vast met de snijkant bloot.

2. Zorg ervoor dat de schuine kant van het blad volledig tegen het CARBIDE blad leunt. Trek de schaar van het scharnier naar de punt in de richting van de indicatorpijlen. (Zie Fig. 4)

Noot: Aangezien schaarbladen gewoon afgeschuind zijn, slijp dan alleen de schuine kant van elk blad.

ONDERHOUD:

1. Reinig de buitenkant met een vochtige zachte doek.

2. Geen olie of andere smeervloeistof nodig.

WAARSCHUWINGEN: Dit product is geen speelgoed. Houd het buiten het bereik van kinderen.

• Bekijk de gerelateerde demovideo op YouTube: bit.ly/104NVideo

Of scan de QR-code

• Elk SHARPAL-product is gegarandeerd vrij van materiaal- en fabricagefouten bij normale slijtage gedurende **3 jaar** vanaf de datum van aankoop, met uitzondering van schade veroorzaakt door verkeerd gebruik of wijziging. **DEZE GARANTIE GELDT ALLEEN VOOR NIET-INDUSTRIEEL OF NIET-COMMERCIEEL GEBRUIK.** Als u aanspraak wilt maken op garantie, neem dan contact met ons op via de SHARPAL-website of e-mail rechtstreeks naar warranty@sharpal.com.

