

### STANDARD KNIVVÄSSARE INSTRUKTION:

**STANDARD-** Kniven omfattar alla ca 20° Euro/Amerikanska knivar med dubbel fasad egg.

1. Håll vässaren med vänster hand på en plan, stabil yta. **Håll fingrarna borta från skärningsspåren, annars kan skador uppstå. Håll fingrarna borta från skärningsspåren, annars kan skador uppstå.**

2. Sätt in bladet helt och hållet och vertikalt i det lämpliga slippåret, i en 90 graders vinkel mot slipmaskinen. **Dra knivbladet med lätt tryck från axeln till spetsen i riktning mot indikatorpilarna.** (Se Fig. 1)

Nr 1 V-formad slits (grov karbid) - Snabb slipning av en ny egg

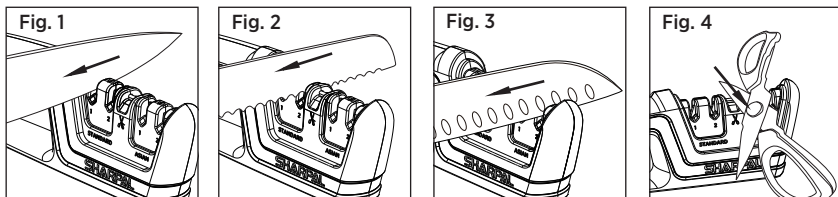
Nr 2 V-formad slits (fine CERAMIC) - Slipning för en slät kant

**Notera:** När du använder knivslipen räcker det med ett lätt tryck. Starkt tryck kan göra att du tappar kontrollen över bladet och orsakar möjlig skada. Öka trycket försiktigt och gradvis tills önskat resultat uppnås.

KERAMIK spår nr 2 är för finslipning av en lätt trubbig kant. Hårdmetallslits slöt nr 1 är för en slö eller skadad kant som behöver en ny skärpning. För värdefulla knivar bör du först prova att slipa med CERAMIC-platsen nr 2.

**Använd endast CERAMIC spår #2 för att slipa din tandade kniv.** (Se Fig. 2)

3. Upprepa ovanstående procedur tills bladet är skarpt. **Dra alltid bladet från tången till spetsen genom slippåret och aldrig fram och tillbaka.**



### ASIATISK KNIVSLIPNING INSTRUKTION:

**Asiatisk kniv** omfattar alla SANTOKU-knivar och andra knivar med ungefär 15° dubbelfasad kant. **Vässa INTE kanter som är fasade på ena sidan, t.ex. traditionella sashimiknivar.**

1. Håll vässaren med vänster hand på en plan, stabil yta. Håll fingrarna borta från skärningsspåren, annars kan skador uppstå. Håll fingrarna borta från skärningsspåren, annars kan skador uppstå.

2. Sätt in bladet helt och hållet i det lämpliga slippåret, i en 90 graders vinkel mot slipmaskinen. **Dra knivbladet med lätt tryck från axeln till spetsen i riktning mot indikatorpilarna.** (Se Fig. 3)

Nr 1 V-formad slits (grov karbid) - Snabb slipning av en ny egg

Nr 2 V-formad slits (fine CERAMIC) - Slipning för en slät kant

**Notera:** När du använder knivslipen räcker det med ett lätt tryck. Starkt tryck kan göra att du tappar kontrollen över bladet och orsakar möjlig skada. Öka trycket försiktigt och gradvis tills önskat resultat uppnås.

KERAMIK spår nr 2 är för finslipning av en lätt trubbig kant. Hårdmetallslits slöt nr 1 är för en slö eller skadad kant som behöver en ny skärpning. För värdefulla knivar bör du först prova att slipa med CERAMIC-platsen nr 2.

**Använd endast CERAMIC spår #2 för att slipa din tandade kniv.**

3. Upprepa ovanstående procedur tills bladet är skarpt. **Dra alltid bladet från tången till spetsen genom slippåret och aldrig fram och tillbaka.**

### INSTRUKTIONER FÖR SLIPNING AV SAXAR:

1. Med andra handen, håll i bladet på din sax som du vill slipa så mycket som möjligt med skäreppen exponerad.

2. Se till att den avfasade sidan av bladet lutar helt mot CARBIDE-bladet. Dra saxen från gångjärnet till spetsen i riktningen för indikatorpilarna. (Se Fig. 4)

**Notera:** Eftersom saxbladen är helt enkelt fasade, slipar du bara den sida av varje blad som har en fasad.

### UNDERHÅLL:

1. Rengör utsidan med en fuktig mjuk trasa.

2. Ingen olja eller annan smörjvätska krävs.

**VARNINGAR: Denna produkt är inte en leksak. Förvara den utom räckhåll för barn.**

• Se den relaterade demovideon på YouTube: [bit.ly/104NVideo](https://bit.ly/104NVideo)

Eller skanna QR-koden

• Varje SHARPAL-produkt garanteras vara fri från material- och tillverkningsfel vid normalt slitage i **3 år** från inköpsdatumet, med undantag för skador som orsakats av felaktig användning eller ändring. DENNA GARANTI GÄLLER ENDAST FÖR ICKE-INDUSTRIELL ELLER ICKE-KOMMERSIELL ANVÄNDNING. Om du vill göra ett garantianspråk kan du kontakta oss via SHARPALS webbplats eller skicka ett e-postmeddelande direkt till [warranty@sharpal.com](mailto:warranty@sharpal.com).

